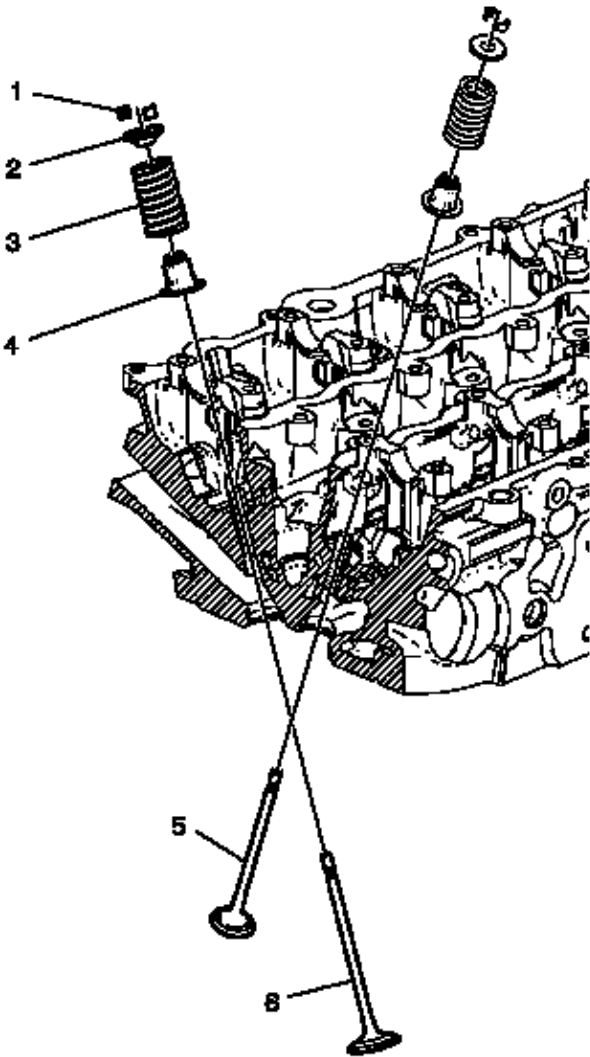


气缸盖的拆解

进气门和排气门的拆卸

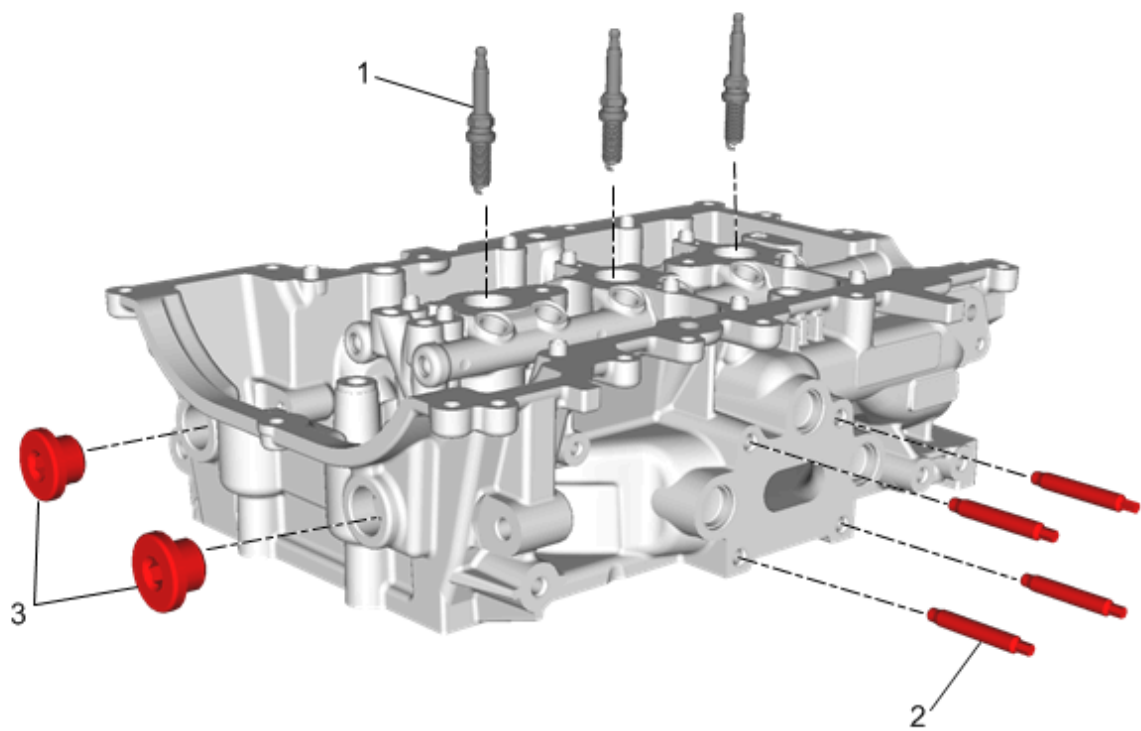


进气门和排气门的拆卸

插图编号	部件名称
<p>预备程序</p> <p>1.</p> <p>注意:许多发动机内部部件在它们的摩擦面会形成特定的磨损方式。</p> <p>部件必须分离、标记或有序安排,以确保装回其原始位置。应采取预防措施以避免部件换位。</p> <p>2. 部件拆下后应立即贴上标签或做好标记。必要时注明位置、方向或方位。</p>	
1	进气、排气气门杆锁片 (数量: 24)

插图编号	部件名称
2	<p>警告：被压缩的气门弹簧对气门弹簧压缩机具有很大的张力。没有用气门弹簧压缩工具正确压缩或从气门弹簧压缩工具正确释放的气门弹簧可能会在强力作用下从气门弹簧压缩工具弹出。在用气门弹簧压缩工具压缩或释放气门弹簧时以及在拆卸或安装气门杆键时要小心。操作不慎会导致人身伤害。</p> <p>告诫：切勿将气门弹簧压缩至 25.0 毫米（0.984 英寸）以下。气门弹簧座与气门杆油封之间发生接触可能会造成气门杆油封损坏。</p> <p>程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用EN-46569弹簧压缩工具-不带头部和EN-43963压缩工具适配器压缩气门弹簧。 2. 拆下气门杆锁片。 <p>专用工具</p> <ul style="list-style-type: none"> • EN-46569弹簧压缩工具-不带头部 • EN-43963气门弹簧压缩工具适配器 <p>有关当地同等工具的信息，参见专用工具。</p>
3	<p>气门弹簧座（数量：12）</p>
4	<p>气门杆油封（数量：12）</p> <p>告诫：切勿损坏气门导管。使用油磨石或锉刀倒圆气门杆，以去除在键槽处形成的任何毛刺。</p> <p>程序</p> <p>使用EN-46116拆卸工具拆下密封件。报废所有使用过的密封件，更换新密封件。</p> <p>专用工具</p> <p>EN-46116气门密封件拆卸工具</p> <p>有关当地同等工具的信息，参见专用工具。</p>
5	<p>排气门（数量：6）</p>
6	<p>进气门（数量：6）</p>

气缸盖孔塞、双头螺栓、火花塞的拆卸



气缸盖孔塞、双头螺栓、火花塞的拆卸

插图编号	部件名称
1	火花塞（数量：3）
2	双头螺栓—气缸盖至涡轮增压器（数量：4）
3	气缸盖孔塞（数量：2）